

## SILICÓN ROJO FORTA ALTA TEMPERATURA

### 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

**Nombre del producto:** Silicón Rojo (Alta Temperatura)  
**Categoría:** Silicones

**Nombre de la empresa:** FORDEPRO SA de CV  
**Dirección:** Blvd. Aristóteles 803 C, Col. La Joya C.P. 37358 – León – Gto. – México.  
**Teléfono de la Empresa:** (477) 777-5537  
**E-mail:** [info@grupoforta.com.mx](mailto:info@grupoforta.com.mx)



### 2. PROPIEDADES TÍPICAS

<b>Apariencia (Visual):</b>	Pasta Roja (No escurre)
<b>Color estándar</b>	Rojo
<b>Tipo de química</b>	Caucho de Silicón
<b>Olor:</b>	Acético
<b>Seco al tacto (a 23°C y 55%hr.)</b>	10 minutos
<b>Curado profundo (23°C y 55%hr después de 24 hrs.)</b>	2mm/día
<b>Peso específico:</b>	1,12g/ml
<b>Punto de inflamación °C (°F)</b>	>93(<200)
<b>Velocidad de extrusión a 25°C (gr/min)</b>	>280
<b>Vida útil de 25 °C, meses</b>	12

### 3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Silicón Rojo para alta temperatura, es un monocomponente de curado acético y vulcanización a temperatura ambiente.

Compuesto para juntas de conjuntos mecánicos "formadas en el lugar" confiables y de alta calidad. Este material cura al exponerse a la humedad en el aire para formar una resistente y flexible goma de silicón de junta.

El producto resiste el envejecimiento, la intemperie y los ciclos térmicos sin endurecer, encoger o formación de grietas. Diseñado para mantener el máximo rendimiento en un entorno continuo de la temperatura de 260 °C (500 °F) y resistencia a la temperatura típica intermitente, 320 °C (608°F). No se recomienda para los vehículos equipados con sensores de oxígeno.

### 4. APLICACIONES TÍPICAS

- Carcasas de unidad
- Tubo de escape de colectores
- Las carcasas del termostato
- La válvula
- Engranajes
- Bombas de agua
- Diferencial

### 5. BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Para altas temperaturas
- Excelente adherencia y flexibilidad
- Reemplaza la mayoría de juntas de corte
- Se puede utilizar como una junta o una gasa
- De fácil aplicación
- No es inflamable
- No es tóxico

Código: RC-VE-22
Fecha de revisión: 04-Ene-2022
Versión: 03

---

**6. PRECAUCIONES, SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO**

---

**-Resistencia a la Temperatura, valores típicos**

Continua, -54°C a 316°C  
De exposición a 24 hrs. de curado

Intermitente Alta 317 - 343 °C  
De exposición a 24 hrs. de curado

**INSTRUCCIONES DE USO****A. Para el montaje como una forma de junta en el lugar**

1. Retire todo el material previo de las superficies de contacto. El Removedor de Juntas se recomienda para la mayoría de los materiales, pero no para los plásticos o superficies pintadas.
2. Para obtener los mejores resultados, limpie y seque todas las superficies con un solvente libre de residuos, tales como frenos y limpia de piezas.
3. Corte la boquilla al tamaño del cordón deseado, 1/16 "a 1/4" de diámetro. Un 1/8 "talón es generalmente suficiente para la mayoría de las aplicaciones.
4. Retire la tapa, perforo el tubo o cartucho y ponga la boquilla.
5. Aplique un cordón continuo y parejo de silicón a una de las superficies, primero trazando las áreas internas de la configuración de la junta, todos los agujeros de los tornillos que rodean, como se muestra.
6. Ensamblar las piezas inmediatamente mientras el silicón está húmedo. Fije y/o apriete los valores de torque recomendados.
7. Re-torque no será necesario después de que el producto haya curado.

**B. Para montar en una superficie recubierta**

1. Repita los pasos 1 a 4 como en la sección anterior.
2. Aplique una capa delgada de silicón a una superficie a ser sellada.
3. Coloque la junta pre-cortada sobre la película de silicona.
4. Aplicar una segunda superficie fina de la junta de pre-corte.
5. Elimine cualquier exceso y ensamble las piezas inmediatamente.

**C. Para la limpieza**

1. Permita un poco de exceso de material en la boquilla o punta para que cure, sellando y protegiendo el producto de la humedad. Para reutilizar simplemente quite el tapón curado de la punta.
2. Retirar el producto no curado de las piezas y herramientas con un trapo seco, si se formó una película, con un paño seco para eliminar tanto como sea posible, y eliminar el material sobrante con el Removedor de Juntas que se ha indicado anteriormente.
3. Limpie las manos con un paño seco, con agua o un limpiador.

**ALMACENAMIENTO**



# FICHA TÉCNICA

Código: RC-VE-22
Fecha de revisión: 04-Ene-2022
Versión: 03

Publicada en: 03/2011  
Revisada en: 01/2022  
En conformidad con: NOM-018-STPS-2015

Los productos deben almacenarse en un lugar fresco y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8 °C - 28 °C (46 °F a 82 °F) a menos que alguna otra indicación. Temperatura óptima es a la mitad inferior de este rango de temperatura.

Para evitar la contaminación del producto no utilizado, no devuelva el material a su envase original.

## 7. INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y / o sistemas ricos en oxígeno y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes. Para más información del manejo seguro de producto, consultar la Hoja de Seguridad (MSDS)

**GARANTÍA:** FORTA reemplazará cualquier material que se encuentre defectuoso y no cumpla con lo especificado en esta ficha técnica.

Ya que el manejo, almacenamiento y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

COPIA NO CONTROLADA