

FICHA TÉCNICA

FORTA

Publicada en 03/2011
Revisada en: 01/2018
En conformidad con: NOM-018-STPS-2015

Código: RC-VE-21
Fecha de revisión: 01-03-2023
Versión 04

FORTA 802

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

Nombre del producto: Forta 802
Categoría: Acrílico Estructural
Nombre de la empresa: FORDEPRO SA de CV
Dirección: Blvd. Aristoteles 803 C, Col. La Joya
C.P. 37358 – León – Gto. - México
Teléfono de la Empresa: (477) 777-5537
Email: info@grupoforta.com.mx



2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Forta 802 es un adhesivo bicomponente de metacrilato, 100% reactivo de alta dureza con excelente resistencia al impacto, pelado y cizallamiento. Su formula tixotrópica evita que la mezcla se hunda logrando una excelente cobertura y pegado en las piezas a unir, pega una gran variedad de metales, termoplásticos, plásticos compuestos, productos ensamblados, maderas y mucho más, generando un pegado rápido y resistente.

Fijación inicial a los 5 minutos, el 70% de la resistencia final en 1 hora.

APLICACIONES:

Ideal para unir todo tipo de:

- PVC,
- Policarbonato,
- Acrílico,
- Fibra de vidrio,
- Acero galvanizado
- PPO, PBT
- ABS,
- FRT
- Poliuretanos
- Madera,
- RIM,
- Nylon,
- FRP
- Poliesters
- Gel coats
- Estireno
- Acero inoxidable
- Imanes

USOS:

Excelente para reparar y/o pegar componentes automotrices, artículos deportivos, electrodomésticos, ensamblajes de computadora, componentes eléctricos, muebles, ensamblajes marinos, fabricaciones de plástico, letreros y exhibidores, etc.

FICHA TÉCNICA



Publicada en 03/2011
Revisada en: 01/2018
En conformidad con: NOM-018-STPS-2015

Código: RC-VE-21
Fecha de revisión: 01-03-2023
Versión 04

3. PROPIEDADES DE ADHESIVO SIN CURAR

Información	Base de Resina 802 A	Base de Resina 802 B
	Adhesivo	Activador
Apariencia/Color	Blanco	Beige claro
Viscosidad (cps @ 25°C)	80,000 – 100,000	80,000 – 100,000
Punto de inflamación (TCC)°C		10.55
Densidad (lbs/gal)	8.55	8.71
Proporción para mezcla	1	1

CARACTERÍSTICAS DE CURA:

Viscosidad mezclado CPS:	210,000 – 250,000
Tiempo para trabajarlo:	2 – 3 minutos
Cura inicial	10 min
Cura funcional	1 – 2 horas
Cura total	24 hrs.
Temperatura de funcionamiento	- 60 a 121 °C
Densidad mezclado (lbs/gal)	8.59
Resistencia solvente	Buena
Tiempo de montaje	4 minutos a 25 °C

4. PROPIEDADES ADHESIVO CURADO

Relleno de huecos:	hasta .50 pulgadas
Dureza shore:	65 – 70 D
Elongación:	19%
Resistencia al corte por tracción:	4,200 psi
Fuerza de desgarro:	15-21 pli
Resistencia de pegado (Acero/Acero)	3,950 psi
Resistencia de pegado (Al/Al)	>3,200 psi
Resistencia de pegado (ABS/PVC)	1,500 psi
Resistencia de pegado (Fibra de vidrio)	>1,650 psi
Resistencia al impacto	19 ft.lb./in.

5. MÉTODO DE APLICACIÓN

1. Las superficies deben estar limpias, secas, libres de grasa y polvo. Se logra un mejor resultado si lija ligeramente un poco antes de aplicar el adhesivo en las superficies a unir.

FICHA TÉCNICA



Publicada en 03/2011
Revisada en: 01/2018
En conformidad con: NOM-018-STPS-2015

Código: RC-VE-21
Fecha de revisión: 01-03-2023
Versión 04

2. Prepare suficiente producto para rellenar o pegar las piezas presionando los dos componentes (A + B) en la misma proporción (1:1) en una bandeja *, mezcle unos 15 segundos hasta lograr un color y mezcla uniforme.

3. Aplicar el producto en la pieza a reparar o en una de las partes a unir y presionar levemente unos segundos. Retirar el exceso de producto.

4. Espere 5 minutos para que el adhesivo logre en la unión o sustrato a pegar su cura inicial, permitiendo así que el adhesivo tome fuerza antes de realizar algún movimiento o esfuerzo en las piezas unidas. La cura total se logra en 24 horas.

* Para preparar la mezcla se recomienda utilizar una base de plástico (polietileno o polipropileno). No se recomienda el uso de material de aluminio o cobre para mezclar el producto.

6. ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

- Se recomienda el almacenamiento continuo a temperatura entre 12°C y 24°C para obtener una vida útil máxima de 8 meses.
- La exposición prolongada por encima de los 24 °C reducirá la vida útil de estos materiales.
- La exposición prolongada de los activadores, incluidos los cartuchos que contienen activadores, por encima de los 37 °C, disminuye rápidamente la reactividad del producto y debe evitarse.
- La vida útil se puede extender almacenando a temperatura de 7 °C a 12.77 °C.
- **Estos productos nunca deben congelarse.**
- Una vez mezclado no devolver el material sin usar al contenedor, ya que contamina el contenido restante.

7. PRECAUCIÓN

- El adhesivo Forta 802 de alta resistencia tiene una base de éster de metacrilato y debe aplicarse en un área ventilada, ya que al mezclar el adhesivo Forta 802 A y B se produce una reacción exotérmica (con liberación de calor) y en grandes cantidades se forman gases tóxicos e irritantes.
- Es irritante para los ojos y la piel. Si hay contacto con la piel se debe lavar con agua. En caso de contacto con los ojos, lave con agua y busque atención médica.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- No inhalar el adhesivo de metacrilato, ya que es una sustancia irritante.
- Mantenga el envase cerrado cuando no este en uso.

8. INFORMACIÓN GENERAL

- Producto disponible en presentación de 400 mL y jeringa de 25 mL.

FICHA TÉCNICA



Publicada en 03/2011
Revisada en: 01/2018
En conformidad con: NOM-018-STPS-2015

Código: RC-VE-21
Fecha de revisión: 01-03-2023
Versión 04

Para obtener información completa de seguridad y manejo, por favor, consulte las Hojas de Datos de Seguridad del Material apropiado antes de usar este producto.

GARANTÍA: 6 meses, FORTA reemplazará cualquier material que se encuentre defectuoso y no cumpla con lo especificado en esta ficha técnica. (Para reemplazar se requiere la factura de compra y que el producto cuente con el número de lote visible)

Ya que el manejo, almacenamiento y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

COPIA NO CONTROLADA